

# Maschinenliste (Stand 11/2019)

<b>Drehmaschinen</b>									
Anz.	Bezeichnung	Steuerung	Angetriebene Werkzeuge	Stangen-lademagazin	Portallader	Gegenspindel	C-Achse	D	Drehlänge
1	Nakamura TW-20 MMY	Fanuc 18 TC	X	bis Ø 65 mm		X	X	195	250
3	Nakamura WT-300	Fanuc 18 TC	X		X	X	X	195	250
3	Biglia B465Y2	Fanuc 31i TB	X	bis Ø 65 mm		X	X	230	250
1	Spinner TS66L-SMC	Fanuc 18i TB	X				X	300	640
9	Spinner TC600	Fanuc 32i TB	X			X	X	400	650
2	Index GU 800	Siemens 840 C	X				X	400	800
1	Biglia B1250YS	Fanuc 32i B	X	bis Ø 95 mm		X	X	530	1180
2	Biglia B750YS	Fanuc 32i B	X			X	X	530	680
1	Monforts RNC 700	Fanuc 18iT	X				X	500	1000
1	Monforts KNC 5	EuroTurn						300	1500
<b>Dreh-Fräszentren</b>									
Anz.	Bezeichnung	Steuerung	Werkzeuge	Spindel-drehzahl	X	Y	Z	D	Drehlänge
7	Biglia B1200 Smartturn S	Fanuc 31i	40	10.000	510	210	1350	500	1260
<b>5 - Achs Bearbeitungszentren</b>									
Anz.	Bezeichnung	Steuerung	Palettenpool	Spindeldrehzahl	Werkzeuge	Anzahl Paletten	X	Y	Z
2	Matsuura MAM72-63V	Fanuc 30i	X	12.000	400	ges.72	760	845	660
3	Matsuura MAM72-35V	Fanuc 31iB	X	15.000	400	40	680	400	625
1	Matsuura MX-520	Fanuc 31i		12.000	90		630	560	510
1	DMC 80 U	MillPlus IT	X	12.000	180	6	800	800	800
<b>Horizontal Bearbeitungszentren</b>									
Anz.	Bezeichnung	Steuerung	Palettenpool	Spindeldrehzahl	Werkzeuge	Anzahl Paletten	X	Y	Z
1	Matsuura H.Plus 630	Fanuc 30i	X	12.000	150	2	1050	920	990
1	Matsuura H.Plus 504	Fanuc 31e	X	15.000	120	2	730	730	800
1	Matsuura H.Plus 400	Fanuc 31iB	X	15.000	60	2	560	640	640
1	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	15.000	240	2	660	660	660
1	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	20.000	240	6	660	660	660
2	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 16i	X	15.000	300	17	600	600	600
1	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	12.000	240	6	600	600	600
1	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	10.000	400	12	660	660	660
2	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	15.000	240	ges.56	660	660	660
4	Matsuura H.Plus 405	Fanuc 30i	X	15.000	400	ges.90	660	660	660
<b>Vertikal-Bearbeitungszentren</b>									
Anz.	Bezeichnung	Steuerung	Palettenpool	Spindeldrehzahl	Werkzeuge	Anzahl Paletten	X	Y	Z
1	Datron M10 Pro	Datron CNC V9		40.000	22	1	1040	720	240
2	Fanuc Robodrill LiA5	Fanuc 31i B5		24.000	21	1	700	400	330

## Qualitätssicherung

2 x Zeiss 3D-CNC-Messmaschine Contura / G2  
 Zeiss 3D-CNC-Messmaschine Gagemax und Duramax  
 Mahr Formtester MMQ400  
 Mahr Konturenmessgerät XC2

## Sonstiges

Hochleistungskreissäge Kasto Variospeed  
 Laserbeschriftungsanlage  
 Glasperlenstrahlanlage  
 Gleitschleifanlage